

# PLC-100

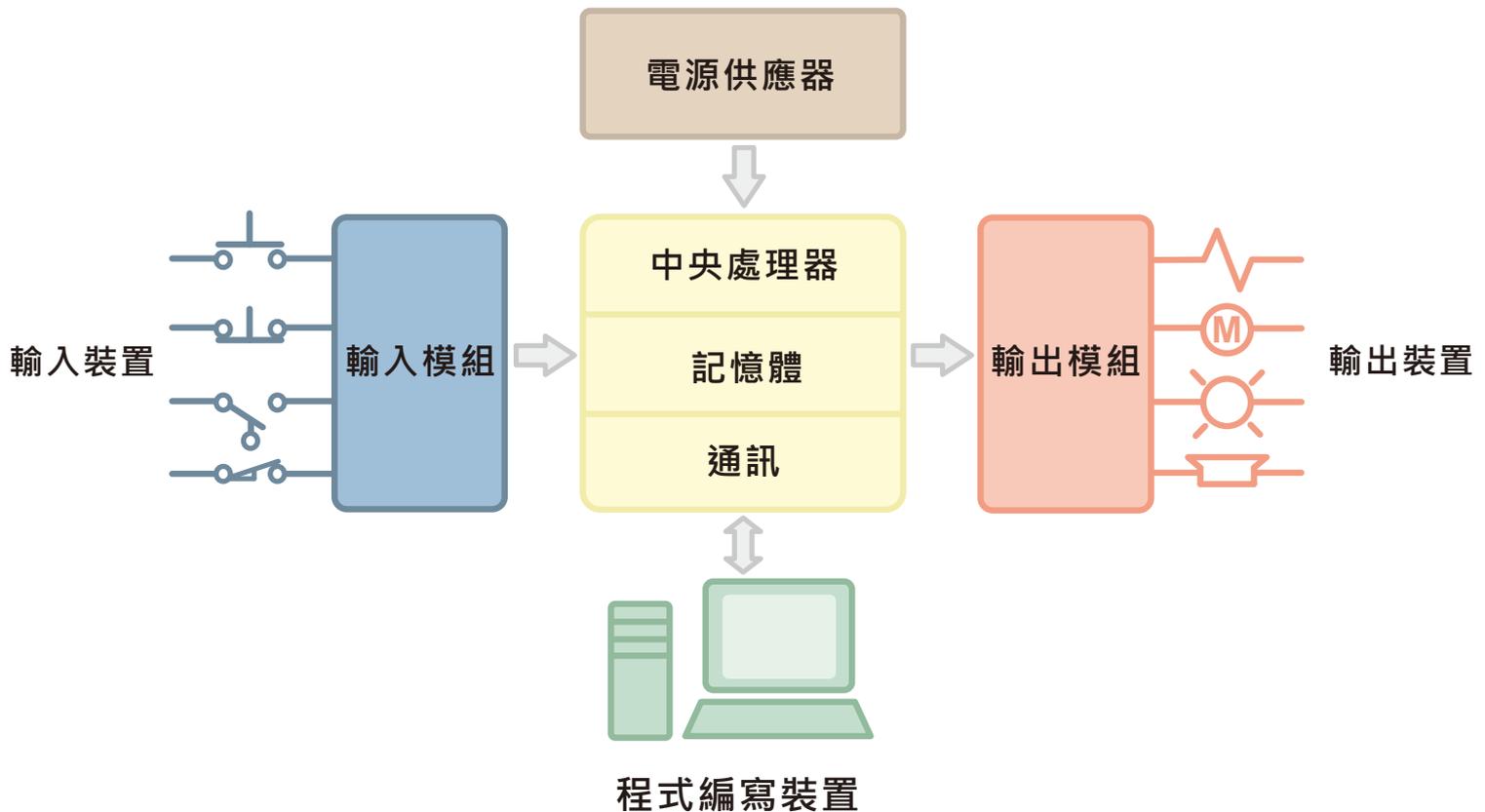
## 可程式邏輯控制器 (FATEK PLC)



自從1970年首次推出PLC(Programmable Logic Controller, 可程式邏輯控制器), PLC已被廣泛應用於各種工業用途, 例如機械控制及程序控制。採用最新的微處理器以及電子電路技術, PLC的體積大幅縮小, 卻具有高水準的可靠性、性能、速度和網路功能。在自動化生產線使用PLC, 可提高系統可靠性、產品質量、資訊共享、製造效率以及生產的靈活性, 從而降低了成本。

PLC-100訓練器包含了FATEK PLC主機及常用的I/O設備, 學生可以從PLC基礎理論逐步學習到進階的工業控制, 徹底了解可程式邏輯控制的理論與應用。

## PLC架構圖



PLC用於使電機機械自動化，PLC從輸入設備接收信息，處理數據，並根據預先寫入的程式參數觸發輸出，它是一種靈活而強大的控制解決方案，幾乎適用於任何應用。

## PLC主機

FATEK PLC指令超過300種以上，並採用最人性化，可讀性最高之多輸入/多輸出指令格式，一個指令即可達成大部分它牌PLC數個指令才能做到的功能，使程式大為精簡，同時運算結果可直接由內部或外部輸出取得。





- 輸入模擬開關做為不同輸入信號的電平和脈衝輸入
- 輸出安裝繼電器有助於增加負載電流
- 使用簡單易用的windows介面開發軟體
- 14個數位輸入/ 10個數位輸出，使用4mm安全插座
- 通訊端口：USB、RS-232、RS-485、Ethernet，最多可擴充5個端口
- 手提箱設計，易於攜帶、移動和存放

## 實驗內容

- WinProladder軟體操作
- 基本控制迴路
- 燈號控制
- 紅綠燈控制
- 數位時鐘控制
- 步進馬達控制
- 水塔液位控制
- 鍵盤輸入
- 直流馬達控制
- 不同的通訊方式